

MEI

23^a Edizione del Salone Internazionale Macchine per Enologia e Imbottigliamento

FIERA MILANO (RHO) 24-28 NOVEMBRE 2009

formazione,
concept di fiera

La tecnologia e l'innovazione applicate alla tradizione vinicola

Parsec di Firenze tra le aziende italiane che si distinguono nel mondo

Il bevande analcoliche fredde (ac-
ciare la loro incidenza, grazie a un
bricamente avevano il primato del
o mondiale di acque confezionate
gassate. Si è poi assistito a uno
naturali (il consumo è valutabile in
I minerali, vitamine ecc). Più con-
risentono della concorrenza delle
e consumo mondiale è valutabile
n tasso di crescita positivo, grazie

te la crisi, ha visto il mercato mon-
si sono attestati a 1.816 milioni di
libri di mercato; per la prima volta
umi, che appaiono bloccati anche
ormazioni www.simel.it

on successo
ccanico

on marchio CE.
09 ha compiuto venti anni di at-
nel 2009 ha trasferito la propria
vo stabilimento industriale che
q coperti e 6.000 mq scoperti,
con misure di sicurezza ed at-
pologicamente avanzate, che van-
ersi alla consolidata esperienza
esti anni e alle sinergie collauda-
tori in cui opera.

In un periodo in cui la confusione e l'incertezza per l'economia mondiale portano a previsioni sempre più evanescenti e a strategie economiche dai risultati imprevedibili è piacevole osservare piccole realtà italiane che illuminano il panorama internazionale tracciando la ricetta giusta per uscire dal vorticoso tunnel: idee, innovazione, capacità tecniche.

Quando si pensa ad grande vino si pensa in genere alla zona di produzione, alla varietà delle uve, al blasone della cantina ma raramente si pensa alla tecnologia e alle problematiche logistico/ produttive del processo che porta alla "magica" trasformazione dell'uva in vino.

Proprio in questo settore l'azienda Parsec S.r.l. di Firenze ha saputo conquistare un posto di assoluto rilievo sul mercato nazionale ed internazionale e grazie alla sinergia di ingredienti come capacità innovative, competenza enologica, esperienza impiantistica e know how elettronico di altissimo livello, progetta e realizza, in Italia e nel mondo, impianti e sistemi di controllo ad alta tecnologia appositamente studiati per l'enologia.

In ogni parte del mondo non solo cantine importanti e blasonate ma anche piccole aziende hanno scelto la tecnologia Parsec per ottimizzare e controllare il proprio processo produttivo.

Fa sicuramente piacere constatare che cantine importanti nel mondo hanno scelto la tecnologia Parsec e ne fanno punto di orgoglio nelle loro comunicazioni commerciali a dimostrazione della precisa volontà di perseguire la strada della qualità e della affidabilità della propria azienda.

Come ci spiega l'ing. Florida, uno dei soci fondatori dell'azienda, la tecnologia Parsec, nonostan- te sia stata scelta da cantine sperimentali come il Consorzio Toscana, Enosis, Istituto sperimentale per l'Enologia di Asti e da cantine di riferimento italiane ed internazionali ha come preroga- tiva principale, oltre la semplicità d'uso, l'economicità grazie alle caratteristiche intrinseche del sistema e all'eccezionale rapporto qualità/prezzo.

Tra i prodotti realizzati dalla Parsec rileviamo alla fine degli anni novanta il primo Plc a bus di campo dedicato alle specifiche esigenze e funzionalità del processo produttivo enologico. Quan- do ancora il mondo del Plc risultava pionieristico ed economicamente proibitivo Parsec realizzava il SAEn5000, un sistema a Bus che permette di centralizzare le informazioni e la gestione degli impianti. La tecnologia più all'avanguardia per ogni funzionalità, la riduzione drastica del numero di cavi elettrici, la flessibile modularità del sistema e non ultimo l'innovativa capacità di riunire in un unico impianto tutti i controlli in modo interattivo, porta a performance altissime oggi ritenute, dagli addetti ai lavori, essenziali non solo per la produzione di un grande vino ma anche per gestire, in modo corretto ed efficiente, l'intero processo di vinificazione ed affinamento.

Il sistema Parsec SAEn5000, in continua evoluzione, ha ottenuto e continua ad ottenere impor- tanti premi e riconoscimenti in tutto il mondo ed è il punto di riferimento da imitare per i principali costruttori di impiantistica enologica

Parsec inoltre è conosciuta ed apprezzata per i sistemi di micro ossigenazione ad altissime pre- stazioni di cui è leader indiscusso a livello internazionale, per i sistemi di controllo temperatura enologico innovativi (nel 1992 il primo controllo temperatura a curve termiche), per irroratori intelligenti che permettono di irrorare in modo controllato (a rottura cappello, a bagnatura, etc..) serbatoi di qualsiasi forma, etc

L'ultima innovazione della Parsec è il micro-ossigenatore modulare Modbus controllabile con qualsiasi Plc standard per dotare impianti a Plc già esistenti di questa importante tecnica eno- logica.

Gli impianti Parsec si distinguono per potenza applicativa, eleganza di installazione e precisione del controllo. La modularità e la flessibilità dei sistemi Parsec permettono di ottenere, insieme all'aspetto tecnico di cui Parsec è leader a livello mondiale, anche una notevole semplificazione degli impianti stessi ed un sensibile ridimensionamento in quantità e ingombro delle apparec- chiature installate.

Un'altra caratteristica interessante dell'azienda Toscana è l'attenzione al design e all'ambiente che hanno portato a mettere a punto innovative soluzioni per il condizionamento, specifiche per la cantina, che permettono di ottenere performance altrimenti non raggiungibili con sistemi tradi- zionali. per maggiori informazioni sales@parsecsrl.net - www.parsecsrl.net



Impianto cantina realizzato con i sistemi Parsec



Cantina Sperimentale Consorzio Toscana